



STAMP WALL



Finish coat for vertical stamping system



●施工フロー

前準備

下地処理 (下地補修)



下塗 (サンドモルタル塗付)
外部用サンド混入モルタルをユニレックス3の20倍希釈液で混練したもので2~3mm下塗りして下さい。

養生 3 日 以上

1 日 目

吸水調整 (ユニレックス3・3倍希釈液)



ベースワシ混練
混練は基本的にタライミキサーを使用して下さい。



ベースカラー混入
ベースワシ投入後、予め指定された量のベースカラーを混入し、1~2分間空練りして下さい。
ベースカラー混入後、規定量の水道水にてよく混練して下さい。

上塗 (ベースワシ塗付)
ベースワシを予め指定された厚みまで塗付けて下さい。一度の塗厚は8mm以内とし適時塗継ぎを行って下さい。

リリースオイル散布
スプレーガンにてリリースオイル(離型剤)を施工面とスタンプマットに十分散布して下さい。




スタンプ(型押し)作業
ベースワシを塗付けて30分以内にスタンプマットにて型押しを行って下さい。適宜リリースオイルは、施工面、マットに散布して下さい。

目地直し・パターン修正
目地コテ等で、目地部分の修正を行って下さい。めくれた所などは取除いた後、もう一度ベースワシを塗付けてスタンプ作業を行って下さい。

養生 3 日 以上


3 日 目 以 降



二次着色
リリースプラス(二次着色材)をリリースオイルに溶かしたものをスプレーガンに投入し、施工面に吹付けて二次着色を行って下さい。

二次着色調整
必要に応じて着色した部分の調整を行って下さい。

防水剤塗布
コンシール(浸透性防水剤)をスプレーガンにて施工面全面に塗布して下さい。



仕上げ(トップコート塗布)
クリアシーラー(表面保護・つや出し材)をラッカーシンナーでうすめたものをスプレーガンにて施工面全面に塗布して下さい。なお、施工は2度吹きとして下さい。

※色調はカラーコピー刷りの為、実際の色調とは異なる場合があります。

●ベース (一次着色) カラー



●リリース (二次着色) カラー



●パターン例



●製品荷姿

品名	荷姿	標準使用量・用途
ベースワシF	20kg紙袋	0.6㎡/袋 (20mm)
ベースカラーF	100gポリ袋	※基本色 濃淡によって増減
リリースオイル	2kg缶	100g/㎡ 液体離型材
リリースプラス	150gポリ袋	30g/㎡ 2次着色材
コンシール	1kg缶	200g/㎡ 浸透性防水剤
クリアシーラー	1kg缶	200g/㎡ 表面保護・ツヤ出し材
ラッカーシンナー	2kg缶	クリアシーラーうすめ液、器具洗浄用
洗浄剤	1kgPET	マット、道具類の洗浄用



二瀬窯業株式会社

〒820-0044 福岡県飯塚市横田669

TEL 0948-22-0447 FAX 0948-29-0289