



再生材料を使用・69%
スラグ

なな 斜モル

【速硬タイプ】内・外装床及び勾配床・
排水溝兼用下地調整モルタル

荷 姿



25kg紙袋

斜モルは、ベランダや開放廊下などの排水溝に使用できる速硬タイプの水勾配施工用プレミックスモルタルです。流動性がある為、コテおさえの必要が無く、施工後4～6時間で開放できる為、工期短縮にもつながります。

特 長

- 水との調合だけで使用でき、練混ぜ後の材料はスラリー状になりますので、流し込んでコテで均すだけで勾配が出来ます。
- 仕上げのコテおさえが不要ですので工期短縮が図れます。
- 1mスパンで3～30mmの勾配をとることが出来ます。

製品仕様

適用下地	標準練水量	練上がり量	塗 厚	施工長さ (15mm厚)	
				幅10cm	幅15cm
PC板 コンクリート モルタル	約5.5ℓ	約14ℓ	3～30mm	約9m	約6m

※ 本製品は露出させたままの仕上げとしないでください。(塗膜防水材等による仕上げを別途行なって下さい。)

試 験 表

下記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保證しているものではありません。

二瀬窯業(株) 試験室

	斜モル	JASS15 M-103基準値	
フロー値 [mm]	201	190以上	
単位容積質量 [kg/ℓ]	2.17	—	
凝結時間 [時一分]	始発	1時間15分	45分以上
	終結	1時間40分	20時間以内
圧縮強度 [N/mm ²]	31.3	20.0以上	
下地接着強度 [N/mm ²]	1.96	0.7以上	
表面接着強度 [N/mm ²]	1.71	0.5以上	
長さ変化 [%]	0.05	0.12以下	
衝撃	割れおよびはがれなし	割れおよびはがれのないこと	

試験方法は、JASS15 M-103 セルフレベリング材の品質基準

日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	1603001
放散等級 区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

水濡れ厳禁 無石綿 業務用



二瀬窯業株式会社

Making quality premixed mortar through research and development

施工方法

(1) 下地の清掃

下地のレイトランスや脆弱部、油脂分や汚れなどをワイヤブラシやサンダー掛けによって除去し、屑や粉塵を掃除機等で除去して下さい。

※凹凸の著しい箇所は、あらかじめモルタルでつけ送りして下さい。

(2) 漏出防止措置

漏出防止のため、ドレン部や隙間のある箇所はバックアップ材やモルタルでせき止めて下さい。

(3) 墨出し

施工部位の側面に、仕上げ位置の墨打ちを行なって下さい。

※勾配は1mあたり30mm以下として下さい。

※ドレン周りの勾配を急激につけなければならない場合は、セキを設けて別途モルタルで仕上げして下さい。

(4) プライマー塗り

下地が乾燥している状態でSL専用プライマーの4倍希釈を塗布して下さい。

SL専用プライマー：水道水 = 1：3

雨に打たれた下地など吸水が激しくなっている部分に関しては、上記の配合比で2回塗布して下さい。1回目が透明になってから、2回目を塗りつけて下さい。(乾燥の目安：夏期1～2時間、冬期3～4時間程度)

※プライマー乾燥後は粉塵等が付着しやすくなりますので、できるだけ早く本製品の流し込みを行なって下さい。

(5) 練混ぜ

水道水約5.5ℓを容器に入れ、本製品25kgを徐々に投入しながらハンドミキサーで練混ぜて下さい。全量投入してから3分以上練混ぜて下さい。

練混ぜ終了後2～3分ほどで粘りが出てきますので、再度1分程度練混ぜて下さい。

※ハンドミキサーは回転数1000min⁻¹以上の高速型を用いて下さい。

※レイトランスや強度不足の原因になりますので水量は厳守して下さい。

※材料を練混ぜたら、15分以内(冬期30分以内)に使い切ってください。

※水を加えての練り返しや練足しは行わないで下さい。

(6) 流し込み

流し込み量を加減しながら墨に合わせてゆっくりと流し込み、素早く定木でタッピングし、金コテで均して仕上げして下さい。

※細い場所への流し込みになりますので、5ℓ位の容器を準備しておき、移し替えて流し込んで下さい。(シーリング材の空き缶やジョーロなど)

※表面を平坦に仕上げるため、流し込んだ後は素早く仕上げして下さい。

(7) 養生

施工終了より4時間以上(冬期6時間以上)は振動・衝撃を受けないようにし、強風や直射日光による急激な乾燥、降雨・降雪の恐れがある場合は、シート掛け等の養生を行って下さい。

※施工翌日は、まだ表面が傷つきやすいため、十分に注意して下さい。

注意事項

- ・本製品は露出させたままの仕上げとしないでください。(塗膜防水材等による仕上げを別途行なって下さい。)
- ・施工可能な勾配は1mあたり約30mmです。ドレン周りに急激な勾配をつける場合は、セキを設けて別途モルタルで仕上げして下さい。
- ・気温が3℃以下になる場合は施工を避けて下さい。
- ・本製品は既製調合品ですので、指定材料以外の材料は混入しないで下さい。また、練混ぜに使用する水は水道水を使用して下さい。
- ・保護が必要な部位は、予めポリエチレンフィルムなどで養生を行って下さい。
- ・施工後4時間(冬期6時間)は、強風、直射日光、振動、衝撃を受けないようにして下さい。
- ・施工後に降雨・降雪が予想される場合は、シート掛け等により保護して下さい。
- ・施工翌日はまだ表面が傷つきやすいため、十分に注意して下さい。



ISO 14001取得企業

施工要領・SDS等は別途ご請求下さい

プレミックスモルタルの総合開発メーカー
二瀬窯業株式会社
<http://www.futaseyogyo.co.jp/>

本社・工場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

関東工場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel(0438)30-7372 fax(0438)30-7472

福岡営業所 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel(0948)22-0447 fax(0948)29-0289

20170601

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル2F
〒105-0014 tel(03)6453-6685 fax(03)6453-6686

名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル1F
〒452-0006 tel(052)509-2485 fax(052)509-2486

大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル2F
〒552-0002 tel(06)6583-3310 fax(06)6583-3325