

JIS A 6916



JTCCM

認証番号

TC 03 15 003



再生材料を使用・60%
スラグ

カチオンプラス#3

(ポリマーセメントモルタル)

JIS A 6916(CM-2)認証製品

水道施設向け表層仕上用断面修復材(薄塗用)

特長



荷姿：20kg紙袋

- (1) 水道施設のコンクリート構造物の断面修復・欠損部補修に最適な表層仕上用プレミックスモルタルです。
- (2) 原料に高炉水砕スラグ細骨材を配合している為、高炉スラグの持つ潜在水硬性により、各種物性に優れ長期安定性を発揮します。
- (3) アクリルカチオン系の粉末樹脂混入タイプの一材型製品です。
- (4) 作業性が良く、現場では水道水を規定量加えるだけで施工出来ます。
- (5) リサイクル原料を積極的に使用した環境負荷低減に貢献する材料です。

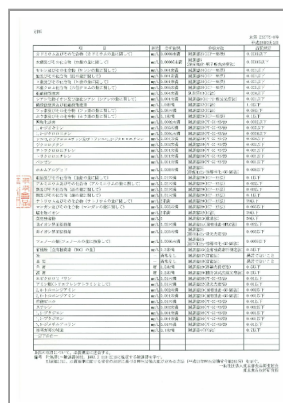
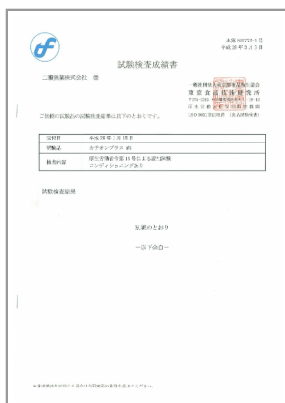
製品仕様

適用部位	水道施設のコンクリート構造物の表層仕上用断面修復材
適用下地	コンクリート、モルタル
適用仕上材	一種ポリマーセメントモルタル、二種エポキシ樹脂、三種ビニルエステル樹脂

配合比 (重量比)	カチオンプラス#3	水道水	標準練上がり量	標準施工面積 (塗厚)
1袋あたり	20kg	3.2kg	13.5ℓ	4.5㎡(3mm)
1㎡あたり	1480kg(74袋)	237kg	1000ℓ	—

試験成績表

- (1) 浸出試験結果 (水道施設の技術的基準を定める省令による浸出試験)



日本建築仕上材工業会登録	
登録番号	0908046
放散等級 区分表示	F☆☆☆☆
問合せ先	http://www.nsk-web.org/

水濡れ厳禁 無石綿 業務用

試験成績表

＜ご注意＞
右記の試験結果は、試験方法によって定められた条件によって得られたデータであり、実際の現場での性能を保証しているものではありません。

(2)性能試験結果

二瀬窯業(株) 試験室

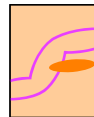
項目 [単位]	試験結果	試験方法	
曲げ強度 [N/mm ²] (材齢7日)	5.8	JIS R 5201	
	(材齢28日)		7.2
圧縮強度 [N/mm ²] (材齢7日)	21.0		
	(材齢28日)		32.0
付着強さ [N/mm ²] (材齢3日)	2.1	テクノテスターによる付着力試験 コンクリート平板下地	
	(材齢7日)		2.3
	(材齢28日)		2.4
付着耐久性 温冷繰返し 10サイクル後 [N/mm ²]	2.4	JIS A 6916 コンクリート平板下地	
長さ変化率 [%]	0.12	JIS A 6916	
耐ひび割れ性	なし		
耐衝撃性	なし		

施工手順

下地処理 下地のぜい弱部分や硬化不良部、劣化部位等は除去し、健全な下地を露出させて下さい。予め防錆処理や剥落防止措置等を行って下さい。躯体の清掃は入念に行ってください。

吸水調整 吸水調整材ユニレックス3を水道水で3倍に希釈したものを施工面に塗布して吸水調整を行ってください。
※ドライアウトの原因になりますので、下地への急激な吸水を調整する為に希釈倍率は厳守し、ムラ無く丁寧に塗布して下さい。

調合 かくはん用容器の中に水道水3.2kg(※施工時の気温等によって変動)を入れ、次に粉体を投入しながらモルタル用かくはん機等で泡の巻きこみや固まりがでないよう十分に混練して下さい。(約3分)
※外気温、水温等により可使時間や施工性が変わるため、施工性の確認を行いながら水量を調整して下さい。
※練置きは40分以内とし、練足し、水を加えての練り直しはしないで下さい。



施工 最初の1層は、約1.5mm程度で下地面に対して十分にしごき塗りを行ってください。その後、所定の厚みまで塗付けて仕上げてください。
※1回の最大塗厚は4mm程度です。

注意事項

※本製品の仕様は予告なく変更する場合がありますので予めご了承下さい。

1. 気温が3℃以下及び3℃以下になると予想される場合は、ジェットヒーター等による採暖措置を講じ、作業場の雰囲気温度を上げて下さい。
2. 温度が高く、結露が発生しやすい箇所では硬化不良を起こしやすい為、必ず換気を行ってください。
3. 施工後、通風や直射日光等により急激な乾燥の恐れがある場合には、シート掛けなど、十分な養生を行ってください。
4. 材料の保管は、パレット等を利用し、地面(床)から離して室内など湿気・通風を避ける場所にして下さい。
5. 固まったものの使用は避けて下さい。
6. 材料には練水その他、弊社が特に指定するもの以外は混入しないで下さい。
7. カチオンプラス#3の品質保持期間は製造後約4ヶ月です。



カチオンプラス#3は安全に正しくお使い下さい。



ISO 14001取得企業

施工要領・SDS等は別途ご請求下さい

20221115.22

プレミックスモルタルの総合開発メーカー

二瀬窯業株式会社
http://www.futaseyogyo.co.jp/

本社・工場 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel:(0948)22-0447 fax:(0948)29-0289

関東工場 千葉県木更津市新港15-8
〒292-0836 tel:(0438)30-7372 fax:(0438)30-7472

福岡営業所 福岡県飯塚市横田669
〒820-0044 tel:(0948)22-0447 fax:(0948)29-0289

名古屋営業所 愛知県清須市西枇杷島町弁天45 ヤマモリビル 1F
〒452-0006 tel:(052)509-2485 fax:(052)509-2486

東京営業所 東京都港区芝2-27-8 マスマンビル 2F
〒105-0014 tel:(03)6453-6685 fax:(03)6453-6686

大阪営業所 大阪府大阪市港区市岡元町2-8-18 ワールドビル 2F
〒552-0002 tel:(06)6583-3310 fax:(06)6583-3325