

床面専用補修材 (1~5 mm)  
(露出仕上げ可能)

# プレミアム床モル

【施工要領書】



二瀬窯業株式会社

## 用 途

適応下地 コンクリート、モルタル面 等  
床面の不陸調整・補修及び露出仕上げ  
適用塗厚 1～5mm

## 施工手順

### 1. 下地の確認

(1) 下地面の突起物、レイトンス、硬化不良などによる脆弱部分、型枠離型剤などの油脂分は、サンダー、ケレン棒又は、ワイヤーブラシ等で除去し、水洗いを行ってください。

ズレ、浮きの原因となりますので下地がコンクリート金ゴテ仕上げ、モルタル押さえ仕上げ等の場合はサンダーや高圧洗浄機などで目荒らしを行ってください。

(2) 極端な不陸・ジャンカ・豆板・大きなひび割れ・大きな気泡穴・破損部分等は予めポリマーセメントモルタルにて補修を行ってください。

※補修した際には、24 時間以上養生を行ってください。

※塗厚が異なる場合、押さえムラ、色ムラの原因となります。

### 2. 吸水調整

(1) 下地の清掃が終わった後、SL 専用プライマーの 4 倍希釈液にて 2 回塗布し、吸水調整を行って下さい。2 回目を塗布するタイミングは、1 回目塗布したプライマーが十分乾燥した後に行ってください。

※1 回目から 2 回目の塗布間隔の目安： 夏期 1～2 時間 、 冬期 3～4 時間程度

(2) 液溜まりしている部分は、ハケ等で伸ばして乾燥させてください。

(3) 下地表面が乾燥した後、プレミアム床モルの施工に移ってください。

SL 専用プライマー 4 倍希釈液の調合比	原液	水道水
	1	3

SL 専用プライマー塗布量 (2 回塗) 200～250m<sup>2</sup>/缶

### **3. 材料の混練**

- (1) プレミアム床モル 1袋 (15kg) に水道水 2.3~2.6Lを加えて、モルタル用かくはん機で混ざりムラのないよう均一に練り混ぜてください。

調合…プレミアム床モル 15kg + 水道水 2.3~2.6L

プレミアム床モル 約 2.8m<sup>2</sup> (塗厚 3mm時)

- (2) 攪拌時間は材料投入後 3 分間とし、モルタル用かくはん機は高速練りタイプ (1000rpm 以上) をご使用ください。

※モルタル用かくはん機の羽根はアルミ製以外のものをご使用ください。

セメントとアルミが反応して異常膨張を起こし、ひび割れの原因になります。

### **4. 塗り付け**

- (1) 速硬化がありますので、混練り後速やかに塗り付けてください。  
(2) 施工面に対してコテ圧を十分かけながら、しごき塗りを行ってください。  
(3) しごき塗りした後、追っかけにて所定の厚みまで塗り付けてください。

### **5. 仕上げ**

- (1) 仕上げ施工に応じて、金ゴテで仕上げてください。  
(2) 水打ちをしてのコテ押えは、モルタル表面強度を低下させる要因となりますので、控えてください。  
※色ムラの原因となりますので、過度のコテ押えは避けてください。

### **6. 養生**

- (1) 塗り付け後に、降雨雪の恐れのある場合、または、通風・日照の激しいときはシート掛け等の保護養生を行ってください。

### **注意事項**

1. 寒冷期、気温が 5℃以下及び 5℃以下になると予想される場合は、原則として施工は行わないでください。
2. 直射日光・風雨時には、シート掛け等十分な養生をしてください。
3. プレミアム床モルの保管は、湿気を避ける場所にしてください。
4. プレミアム床モルには、当社が指定したものの以外のもを混入しないでください。