

スマイル One 工法

【下地編】

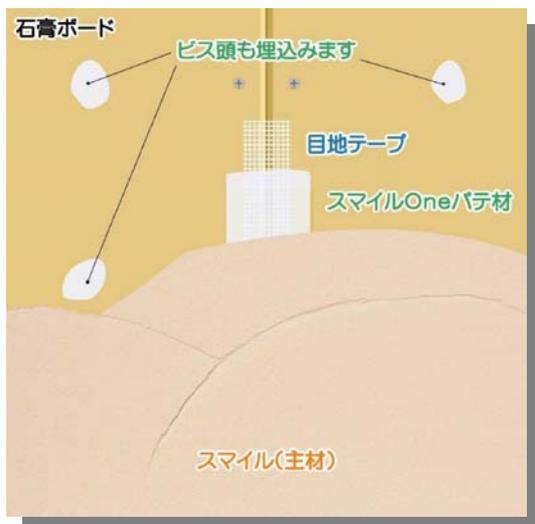
施工手順



二瀬窯業株式会社
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485
関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310
東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447

石膏ボードへの施工



関連資材

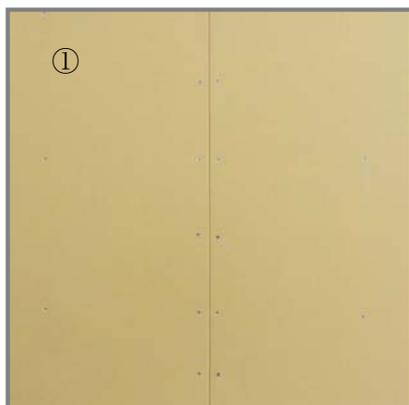
目地テープ (50mm 幅以上のものを使用)
スマイル One パテ材——専用ジョイント処理材
内装専用

下地の確認

施工前に必ず石膏ボードの取り付け具合を確認して下さい。手で押して動きがあるようならば適宜ビス止めを行って下さい。

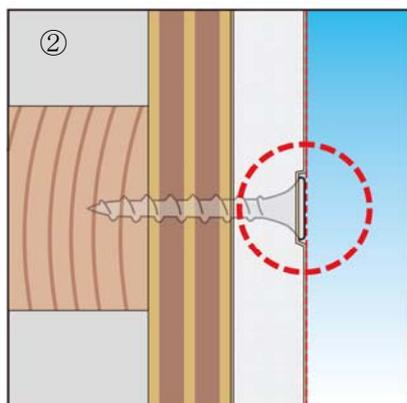
石膏ボードは 12.5mm 厚以上のものを使用して下さい。

施工手順



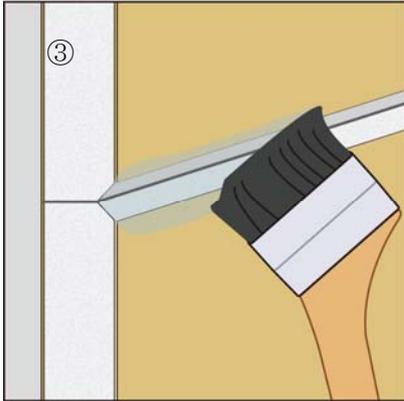
石膏ボードの建て込み

- ・ JASS26 内装工事に基づいて適切に取り付けて下さい。
- ・ 下地の動きがないよう合板+石膏ボードもしくは、石膏ボード+石膏ボードの 2 重張りをお勧めします。
- ・ 1F、2F の継ぎ目等、動きやすいと推測される部位の取り付けは、100 mm 程度の間隔にてビス止めされることをお勧めします。
- ・ ビス頭がボード面より出ていると仕上げ施工時に段差を拾ってしまいますので必ず石膏ボード面と同等、もしくは低めになる様取り付けしてください。



二瀬窯業株式会社
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

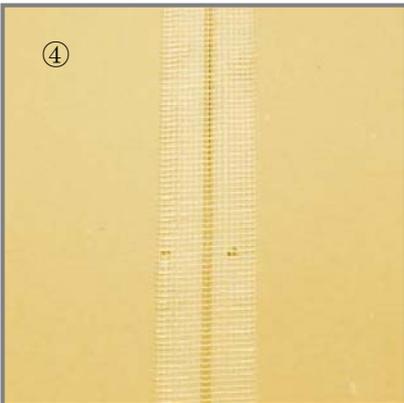
本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485
関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310
東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447



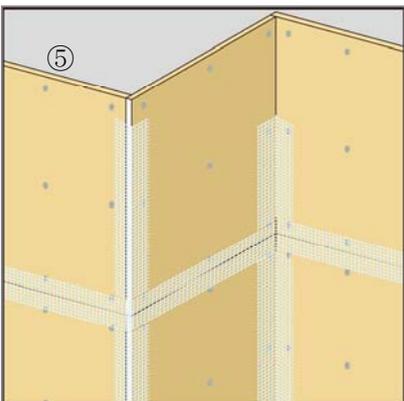
目地テープの張付け

～全てのジョイント部・出隅・入隅・開口部周り

- 石膏ボードの切り口部分で石膏がむき出しになっている部分や合板が露出している部分には予めシーラーA（アク止シーラー）にてシーラー処理を行って下さい。



- ボードのジョイント部に目地テープを貼りつけて下さい。



- 出隅部分、入隅部分、開口部周りも同様に目地テープを張付けて下さい。
- テープが縦横で二重に重なる部分は一方をカットして取り除いて下さい。



材料の混練

- スマイル One パテ材を練りバケツ等にあけ、下図の配合でハンドミキサー等を使用してよく混練して下さい。

紛体 5 kg + 専用混和液 0.5 kg + 水 1.5 kg

- 練り置きは 40 分以内として下さい。練り戻し時、加水して再混練は行わないで下さい。



二瀬窯業株式会社

FUTASE 〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場：0948-22-0447 名古屋営業所：052-509-2485

関東工場：0438-30-7372 大阪営業所：06-6583-3310

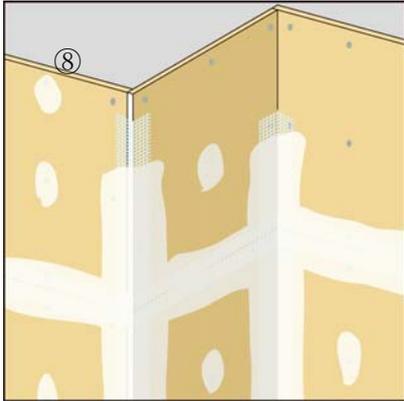
東京営業所：03-6453-6685 福岡営業所：0948-22-0447



ジョイント処理

～目地テープ張付け箇所・釘、ビス部分の凹部

化粧仕上材「スマイル（主材）」は、塗厚が 1.3～3 mm の薄塗材です。ボード面自体の段差やジョイント処理時の凹凸が残っていると、施工後（乾燥後）に跡が出て仕上がりのイメージを損ねますので以下の点にご注意下さい。



- ・ 左官コテもしくはパテベラを使用し、ジョイント部分に練り上げたスマイル One パテ材をボード面と平滑になるようにしごき塗りして、ジョイント処理を行って下さい。
- ・ ジョイント部の材料が痩せていたり、膨らんでいる場合は再度よく押さえて下さい。
- ・ 周囲に付着した材料は極力薄くなるようにして下さい。
- ・ 出隅部分や入隅部分、開口部周りにも同様にスマイル One パテ材をしごき塗りして下さい。
- ・ 釘、ビス部分に凹部がある場合には、スマイル One パテ材を詰めて下さい。



スマイル塗付（仕上げ）

- ・ スマイル One パテ材の乾燥（しまり具合）を確認した後（夏期 2 時間、冬期 4 時間程度が目安です）施工面全面にスマイル（主材）をしごき塗りし、追いかけて所定の塗厚（1.3～3 mm）に整え、パターンを付けて下さい。パテ材の乾燥を目視確認の上次行程に移ってください。
- ・ スマイル One パテ材が乾燥していない状態で仕上げ施工を行うとジョイント部分の痩せや膨らみに影響を与える可能性があります。
- ・ スマイル（主材）の塗厚が薄くなるほどジョイント部分が判りやすくなりますので、塗厚の確保にご注意下さい。
- ・ フラット仕上げ・ブラッシング仕上げ・R・木肌（A）仕上げ等平滑さを求める仕上げパターンの場合は、スマイル One 工法では施工できません。スマイル通常工法に従ってスマイルベースで下地を作って仕上げ施工を行って下さい。



二瀬窯業株式会社

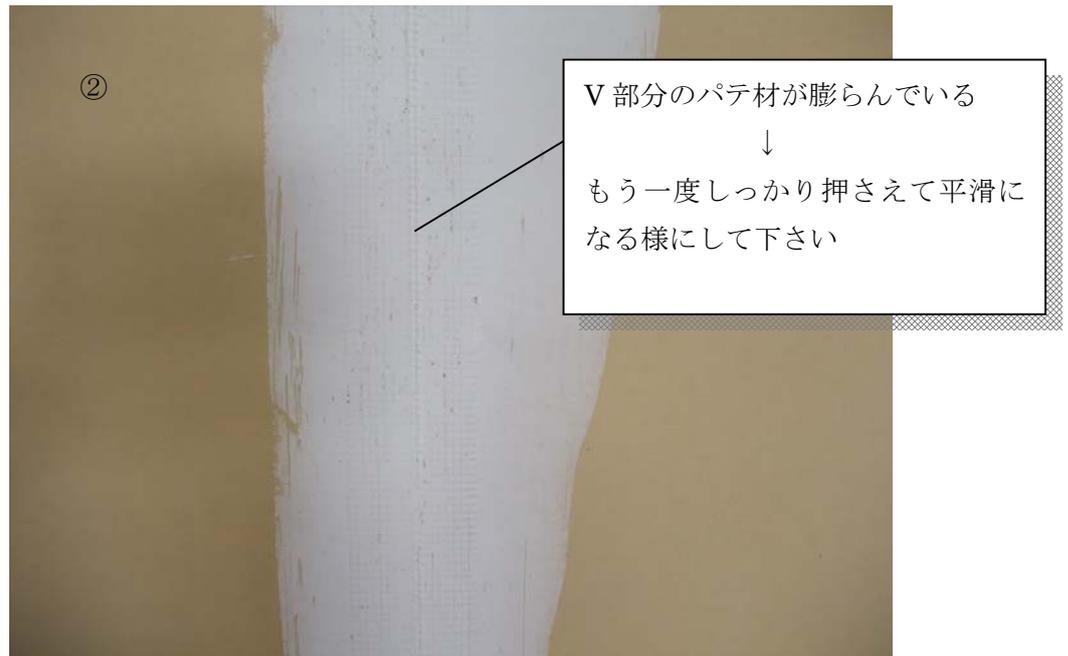
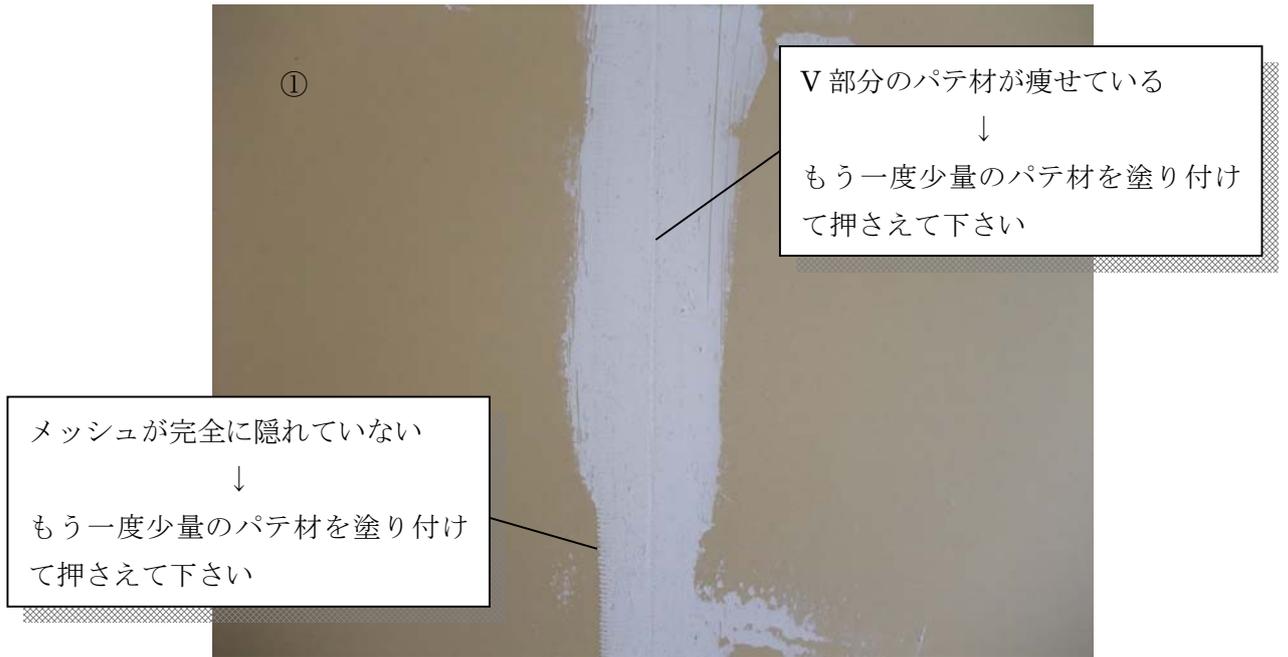
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場：0948-22-0447 名古屋営業所：052-509-2485

関東工場：0438-30-7372 大阪営業所：06-6583-3310

東京営業所：03-6453-6685 福岡営業所：0948-22-0447

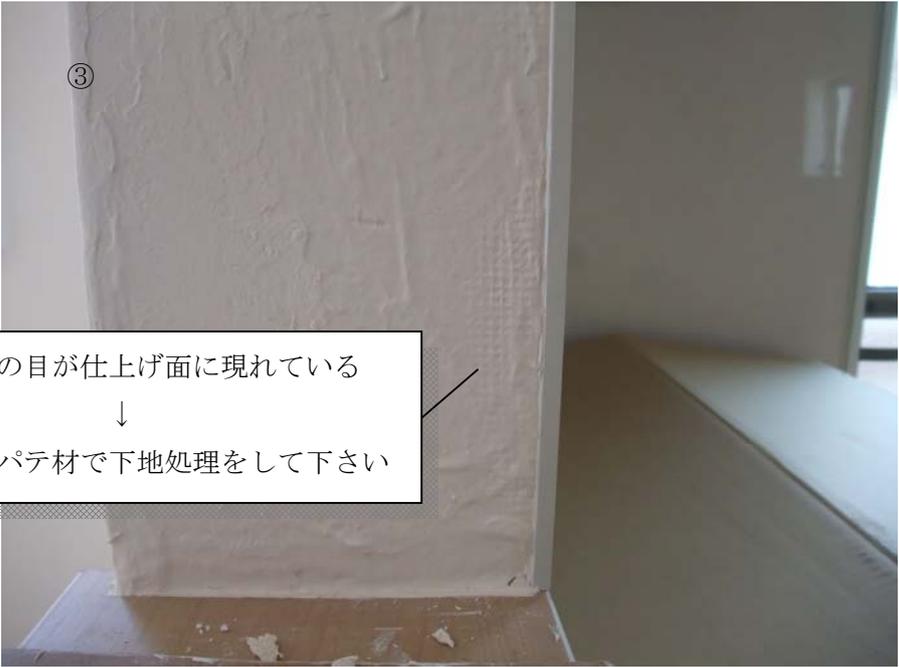
ジョイント処理 — 悪い例とその注意点 —



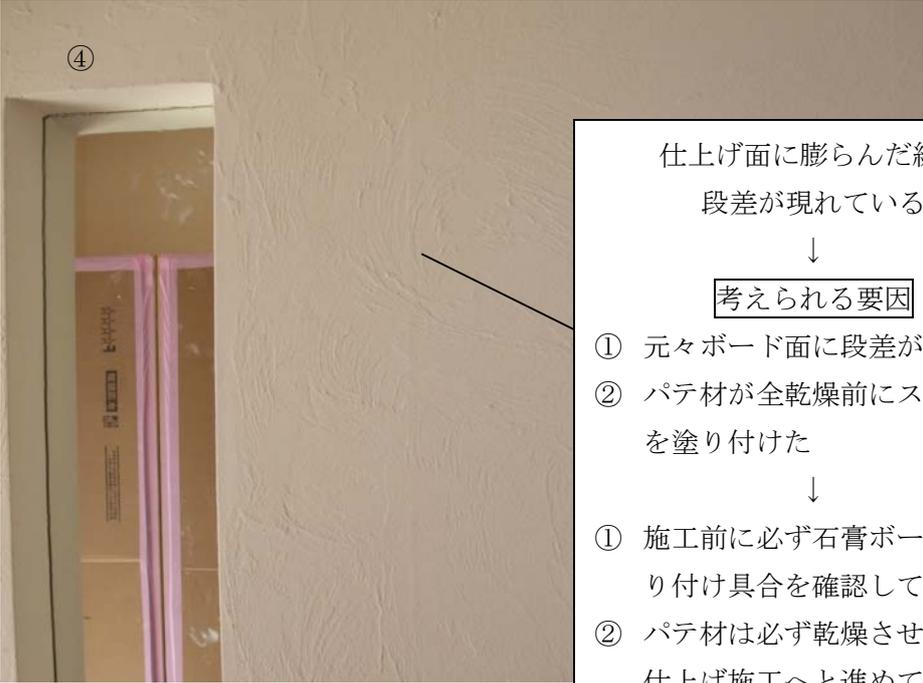
二瀬窯業株式会社
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場 : 0948-22-0447 名古屋営業所 : 052-509-2485
関東工場 : 0438-30-7372 大阪営業所 : 06-6583-3310
東京営業所 : 03-6453-6685 福岡営業所 : 0948-22-0447

ジョイント処理 — 悪い例とその注意点 —



メッシュの目が仕上げ面に現れている
↓
しっかりパテ材で下地処理をして下さい



仕上げ面に膨らんだ線や
段差が現れている
↓
考えられる要因
① 元々ボード面に段差があった
② パテ材が全乾燥前にスマイル
を塗り付けた
↓
① 施工前に必ず石膏ボードの取
り付け具合を確認して下さい
② パテ材は必ず乾燥させてから
仕上げ施工へと進めて下さい



二瀬窯業株式会社

〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場: 0948-22-0447 名古屋営業所: 052-509-2485

関東工場: 0438-30-7372 大阪営業所: 06-6583-3310

東京営業所: 03-6453-6685 福岡営業所: 0948-22-0447



天然ミネラル系内装仕上材
スマイル

スマイル One 工法

【仕上げ編】

施工手順



二瀬窯業株式会社
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場 : 0948-22-0447 名古屋営業所 : 052-509-2485
関東工場 : 0438-30-7372 大阪営業所 : 06-6583-3310
東京営業所 : 03-6453-6685 福岡営業所 : 0948-22-0447

仕上げパターン名一覧

Smooth (スムーズ) ~スマイル主材のみで仕上げるパターン~

- 1) 土蔵〈わらすさ入り〉
- 2) プロヴァンス
- 3) ラフ (※本仕上げパターンはカタログには掲載されておりません)
- 4) ラフ HC
- 5) 2色マーブル
- 6) スパニッシュ

Rough (ラフ) ~スマイル主材に骨材パックを加えて仕上げるパターン~

- 7) R・梨肌 (A)
- 8) R・ラフ (A)
- 9) R・プロヴァンス (A)
- 10) R・土肌 (B)
- 11) R・ひきずり (A)

仕上げパターン別 施工道具一覧

Smooth (スムーズ) ~スマイル主材のみで仕上げるパターン~

パターン名	施工道具	
1) 土蔵〈わらすさ入り〉	金ゴテ、ステンレスコテ	
2) プロヴァンス	金ゴテ、ステンレスコテ	
3) ラフ 4) ラフ HC	金ゴテ、ステンレスコテ	
5) 2色マーブル	金ゴテ、ステンレスコテ	
6) スパニッシュ	金ゴテ、ステンレスコテ	

Rough (ラフ) ~スマイル主材 + 骨材パック A で仕上げるパターン~

7) R・梨肌 (A)	金ゴテ、ステンレスコテ	
8) R・ラフ (A)	金ゴテ、ステンレスコテ	
9) R・プロヴァンス (A)	金ゴテ、ステンレスコテ	
11) R・ひきずり (A)	金ゴテ、木ゴテ	

Rough (ラフ) ~スマイル主材 + 骨材パック B で仕上げるパターン~

10) R・土肌 (B)	金ゴテ、ステンレスコテ	
--------------	-------------	---



天然ミネラル系内装専用仕上材 スマイル

材料の混練

	<p>1) 規定水量の 8 割程度の水を練り缶に入れ、指定されたスマイルカラーを投入してください。</p> <p>練水量</p> <table border="1" data-bbox="719 454 1286 602"> <tbody> <tr> <td>Smooth</td> <td>2.4 <small>リットル</small> / 袋</td> </tr> <tr> <td>Rough (A)</td> <td>2.8 <small>リットル</small> / 袋</td> </tr> <tr> <td>Rough (B)</td> <td>2.8 <small>リットル</small> / 袋</td> </tr> </tbody> </table>	Smooth	2.4 <small>リットル</small> / 袋	Rough (A)	2.8 <small>リットル</small> / 袋	Rough (B)	2.8 <small>リットル</small> / 袋
Smooth	2.4 <small>リットル</small> / 袋						
Rough (A)	2.8 <small>リットル</small> / 袋						
Rough (B)	2.8 <small>リットル</small> / 袋						
	<p>2) 軽くハンドミキサーで混練して下さい。(5 秒～10 秒程度で十分です。)</p>						
	<p>3) 水が色水になったら、スマイル主材を入れハンドミキサーにより十分に混練して下さい。骨材パック・わらすき等添加する仕上げの時には、スマイル主材投入時に添加してください。</p> <p>4) 残った 2 割程度の水で、軟度調整を行い、練り上げて下さい。</p>						
	<p>5) 10 分程度練り置きし、再度練り返すことで(このとき水は加えないで下さい。)、より塗りやすくなります。</p>						



二瀬窯業株式会社

FUTASE 〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

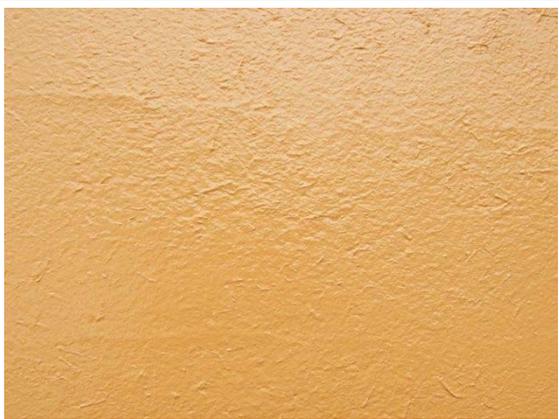
本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485

関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310

東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447

天然ミネラル系内装専用仕上材 スマイル 仕上げパターン 施工手順

1) 土蔵 (わらすさ) 仕上げ

	<p>1.塗付け (基本 2 回塗り)</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて 1.0mm~1.5mm 程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) 金コテにて横方向にコテを通して、仕上げてください。</p>
	<p>仕上がり</p>



二瀬窯業株式会社
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

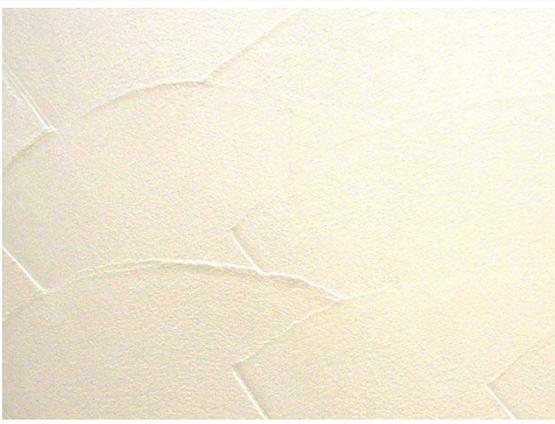
本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485

関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310

東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447

天然ミネラル系内装専用仕上材 スマイル 仕上げパターン 施工手順

2) プロヴァンス

	<p>1.塗付け（基本 2 回塗り）</p> <ol style="list-style-type: none">1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。2) その後、追っかけにて 1.0mm～1.5mm 程度の塗厚にて仕上げてください。
	<p>2.パターン付け</p> <ol style="list-style-type: none">1) ステンレスコテにて大きく横に弧を描くように（扇のイメージ）パターン付けを行ってください。
	<p>仕上がり</p>



二瀬窯業株式会社

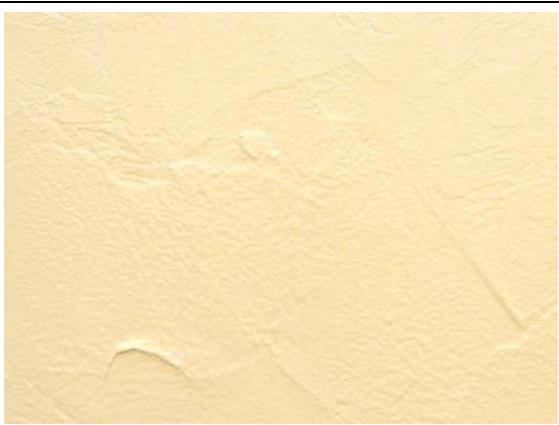
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場：0948-22-0447 名古屋営業所：052-509-2485

関東工場：0438-30-7372 大阪営業所：06-6583-3310

東京営業所：03-6453-6685 福岡営業所：0948-22-0447

3) ラフ

	<p>1.塗付け（基本 2 回塗り）</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて 1.0mm～1.5mm 程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) ステンレスコテにて大きく 8 の字を描くようにパターン付けを行ってください。</p>
	<p>仕上がり</p>

※本仕上げパターンはカタログには掲載されておりません



二瀬窯業株式会社

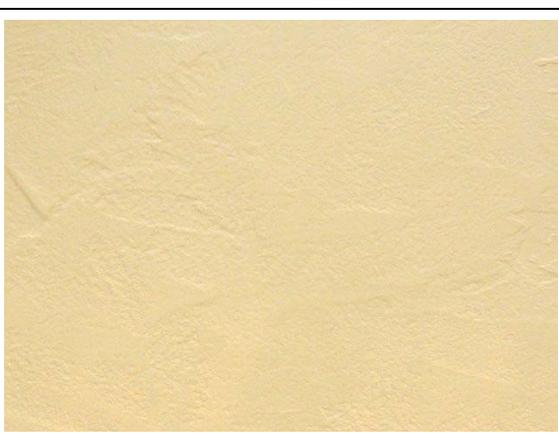
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場：0948-22-0447 名古屋営業所：052-509-2485

関東工場：0438-30-7372 大阪営業所：06-6583-3310

東京営業所：03-6453-6685 福岡営業所：0948-22-0447

4) ラフ/HC

	<p>1.塗付け（基本2回塗り）</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて1.5mm～2mm程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) ステンレスコテにて大きく8の字を描くようにパターン付けを行ってください。</p>
	<p>3.ヘッドカット</p> <p>1) パターン付け後、30分～1時間ほど置いた後ステンレスこてにて凸部のみ押さえ込むイメージで軽く頭をはねて仕上げてください。</p>
	<p>仕上がり</p>



5) 2色マール

	<p>1.塗付け（基本2回塗り）</p> <p>1色目</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて1.0mm～1.5mm程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>2色目</p> <p>1) ステンレスコテにて、2色目の材料を少し取り、1色目に重ねてコテ波を付ける要領で仕上げてください。</p>
	<p>1) 材料はコテのヘリに少量取る程度とし、一箇所にはぼてっとつかないようにするとマールのイメージに仕上がります。</p>
	<p>仕上がり</p>



6) スパニッシュ

	<p>1.塗付け（基本 2 回塗り）</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて 1.0mm～1.5mm 程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) ステンレスコテにて、コテのへりを利用してランダムに角度を変えながら、パターン付けを行ってください。</p>
	<p>仕上がり</p>



二瀬窯業株式会社

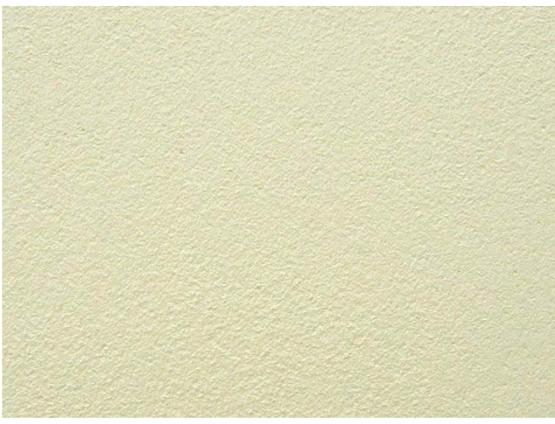
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場：0948-22-0447 名古屋営業所：052-509-2485

関東工場：0438-30-7372 大阪営業所：06-6583-3310

東京営業所：03-6453-6685 福岡営業所：0948-22-0447

7) R・梨肌 (A)

	<p>1.塗付け (基本 2 回塗り)</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて 1.5mm~2mm 程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) ステンレスコテにて、横方向にコテを通し、軽くコテナみを消して、表面を平滑に仕上げてください。</p>



二瀬窯業株式会社

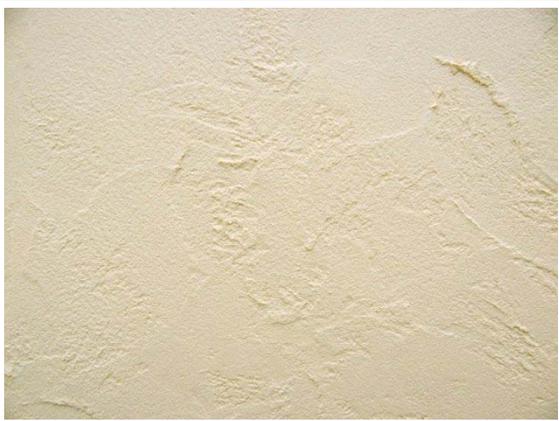
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485

関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310

東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447

8) R・ラフ (A)

	<p>1.塗付け (基本 2 回塗り)</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて 1.5mm~2mm 程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) ステンレスコテにて大きく横 8 の字 (∞) を描くようにパターン付けを行ってください。</p>
	<p>仕上がり</p>



二瀬窯業株式会社

〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485

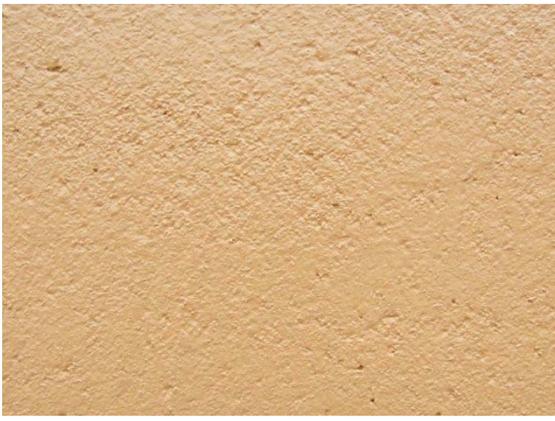
関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310

東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447

9) R・プロヴァンス (A)

	<p>1.塗付け (基本 2 回塗り)</p> <ol style="list-style-type: none">1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。2) その後、追っかけにて 2mm～3mm 程度の塗厚にて仕上げてください。
	<p>2.パターン付け</p> <ol style="list-style-type: none">1) ステンレスコテにて横に長い扇を描き、パターン付けを行ってください。
	<p>仕上がり</p>

10) R・土肌 (B)

	<p>1.塗付け (基本 2 回塗り)</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて 2mm～3mm 程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) ステンレスコテにて表面を平滑に、大きなコテなみは消して仕上げてください。</p>
	<p>仕上がり</p>



二瀬窯業株式会社

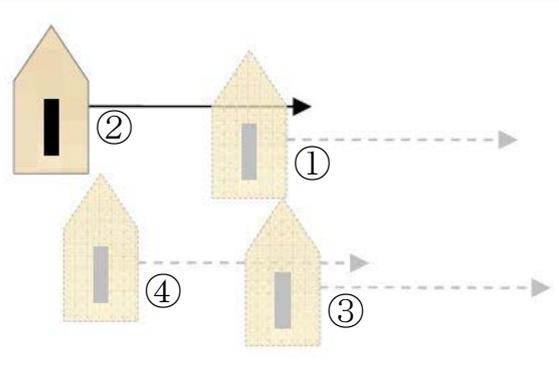
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485

関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310

東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447

11) R・ひきずり (A)

	<p>1.塗付け (基本 2 回塗り)</p> <p>1) 施工面に金コテにて扱き塗りを行ってください。</p> <p>2) その後、追っかけにて 1.5mm～2mm 程度の塗厚にて仕上げてください。</p>
	<p>2.パターン付け</p> <p>1) ホゴテの面全体で水平方向に引きずって、ランダムにパターン付けを行ってください。引きずりは同一方向だけとし、返しは行わないでください。</p> <p>2) 継ぎ目は多少出るものとなりますが、図の番号順に引きずると自然な仕上がりになります。</p>
	<p>仕上がり</p>



二瀬窯業株式会社
FUTASE 〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485
関東工場 :0438-30-7372 大阪営業所 :06-6583-3310
東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所 :0948-22-0447

施工上の注意

- ☆ スマイル及びスマイル One パテ材は内装専用材です。外装には使用しないで下さい。
1. **乾燥時間**は、夏場で1昼夜、冬場で2昼夜を目安としていますが気象条件、塗り厚、仕上げパターンなどによってはそれ以上の期間を必要とする場合があります。
 2. 木部用天然油性保護仕上塗料（成分アマニ油等）を使用する場合、スマイルを変色させる可能性があります。各メーカーの仕様に沿って施工しても、施工日前後の気候（天気・気温・湿度・紫外線）がスマイルの吸放湿性と作用し合うことで起こる傾向にあります。このような塗料を使用する場合はスマイルを施工する前に塗布し、揮発成分を蒸発させたことを確認してからスマイルを施工することをお勧め致します。
 3. お風呂場等、水掛かりのある**場所**への使用はお避け下さい。
 4. スマイルおよびスマイル One パテ材には練り水、スマイルカラーの他、当社が指定するもの以外のものを**混入しないで下さい**。
 5. **下地・パテ材**は十分に乾燥させた上で施工を行って下さい。
 6. **気温**が 5℃以下、もしくは 5℃以下が予想される時には原則として施工を行わないで下さい。
 7. 施工後、塗面が完全乾燥する前に、0℃以下になる恐れがある場合には施工を行わないで下さい。
 8. 湿度が80%以上の場合等、施工面の**結露**が考えられる場合には施工は行わないで下さい。
 9. 施工前に試し塗りをを行い仕上がりを確認してから実施工を行って下さい。（施工前に決定した**サンプル塗板との比較**を必ず行ってください。）
 10. 塗り付け（配り塗り）とパターン付けとを分担し、スムーズな施工が行えるよう**段取り**をして下さい。
 11. スマイルはセメント系及び石灰系材料特有の**白華とは無縁の材料**です。白華現象により白粉をふくことはありませんが、極端に乾燥が遅くなる状況にあると乾きムラによる**色ムラを生じる可能性があります**。施工中、もしくは施工後は、開口部はできるだけ開放して風通しをよくする等、**十分に換気**に心がけ、早期に乾燥するよう心がけてください。場合によってはヒーター等により採暖措置を施してください。
 12. 施工時、もしくは施工後に石膏ボード下地が動くような状況にあればジョイント部にクラックが入る恐れがあります。施工前には確実にボードの取り付け具合を確認し、押して動くようであれば新たにビス等により補強を行い、**下地の動き**がないことを確認した上で、スマイルの施工に移ってください。
 13. **施工後**、使用した道具（コテ、ローラー等）を速やかに**水洗い**して下さい。
 14. スマイルおよび各種関連資材の**保管**は、室内にて保管し、屋外ではシート掛けして直射日光、湿気を避け、パレット等で地面から離して保管して下さい。



二瀬窯業株式会社
〒820-0044 福岡県飯塚市横田 669

本社・工場:0948-22-0447 名古屋営業所:052-509-2485
関東工場:0438-30-7372 大阪営業所:06-6583-3310
東京営業所:03-6453-6685 福岡営業所:0948-22-0447